Wachstums-möglichkeiten

Getreide • Eiweiß • Verarbeitung • Industrie

Unsere globale Herausforderung

Laut der Vereinten Nationen soll die Weltbevölkerung bis zum Jahre 2050 voraussichtlich auf fast zehn Milliarden Menschen anwachsen. Des Weiteren wird davon ausgegangen, dass viele Menschen den Sprung aus der ärmeren Bevölkerungsschicht in die Mittelklasse schaffen. Eine solche Entwicklung bringt einen gesteigerten Bedarf nach eiweißreichen Nahrungsquellen wie Geflügel oder Schweinefleisch mit sich. Dafür müssen wiederum mehr Tiere gehalten werden, für die erneut ein erhöhter Bedarf an Getreide als Futtermittel besteht. Gleichzeitig wird die landwirtschaftliche Nutzfläche pro Kopf immer kleiner – und das in einem rasanten Tempo. Das heißt, wir müssen neue Technologien entwickeln, um landwirtschaftliche Erzeuger in ihrer Effizienz zu unterstützen, damit eine sichere, nachhaltige, bezahlbare und reichhaltige globale Lebensmittelversorgung gewährleistet ist.

Die Herausforderung endet jedoch nicht bei der Nahrungskette. Mit zunehmenden Bevölkerungszahlen wird auch die Nachfrage nach Biokraftstoffen und sonstigen industriellen Gebrauchsgütern für landwirtschaftliche und artverwandte Erzeugnisse steigen. Diese Entwicklungen bedingen Innovationen und bieten neue Wachstumschancen für CTB.

Hauptsitz
Milford, Indiana, USA

Gegründet in
1952

≈ 1 Mrd. USD
Jahresumsatz

3000+
Mitarbeiter weltweit

46 Produktionsstätten und Lagereinrichtungen

Marktführerschaft durch Innovation™ (Leadership Through Innovation®)

CTB steht an vorderster Front, wenn es darum geht, eine wachsende Weltbevölkerung zu versorgen. Und wir sind führend mit unseren Innovationen und der Entwicklung neuer Technologien zur Steigerung der landwirtschaftlichen Effizienz. Deshalb konnten wir ein herausragendes Wachstum verzeichnen und unsere starke Präsenz auf dem globalen Markt weiter ausbauen.

Unser Wachstumskurs:

+ Entwicklung zum Hersteller mit dem besten Preis-/Leistungsverhältnis
+ Betonung eines produktorientierten Schwerpunkts
+ Ausbau der globalen Präsenz
+ Stärkung des Unternehmens durch Akquisitionen
+ Verbesserung der Finanzkraft

Unsere Werte:

+ Integrität in allen Dingen
+ Kunden sind der Grund unserer Existenz
+ Rentabilität ist ein Muss
+ Spitzenleistungen bei allem, was wir tun
+ Menschen machen den Unterschied

Das Wachstum von CTB

Unsere strategische Ausrichtung

Obwohl CTB ein sehr vielseitiger Konzern ist, konzentriert sich unser derzeitiges und künftiges Wachstum auf vier strategische Bereiche:

Getreide · *Wahrung der Getreidequalität nach der Ernte und Schutz vor Verlusten*

Eiweiß · *Anlagen zur Aufzucht von Geflügel und Schweinen sowie zur Produktion von Eiern für die Lebensmittelversorgung*

Verarbeitung · *Anlagen zur Lebensmittelzubereitung für die Weiterverarbeitung oder zum Verzehr*

Industrie · *Nicht speziell für die Landwirtschaft bestimmte Technologien*

2018
Mehrheitsbeteiligung an CAT Squared erworben

2016
Übernahme von Serupa und Mafrel; Erwerb einer Mehrheitsbeteiligung an Cabinplant; Übernahme von Volito

2012
Übernahme von Meyn und Vermögenswerten von Martin Industries (LeMar und Riley)

2010
Neues asiatisches Logistikzentrum; Übernahme von Ironwood Plastics und Shore Sales

2008
Übernahme von Uniqfill und Mannebeck

2007
Übernahme von Laake und Porcon; Gründung von PigTek

2006
Yan Agro Logic (1988) Ltd.

2002
CTB wird Tochtergesellschaft von Berkshire Hathaway

2004
Übernahme der Vermögenswerte von Swine Service Specialists

2000
Übernahme von ABC Industries

2002
Neues europäisches Logistikzentrum; Übernahme von Beard und der Vermögenswerte von Shenandoah

1999
Übernahme von Roxell

1998
Übernahme von Sibley und Staco

1997
Übernahme von Fancom und der Getreidespeicherabteilung von Butler Mfg.

1997
Börsendebüt bei der NASDAQ „CTBC“

1996
Fremdfinanzierte Übernahme durch die American Securities Capital Partners

1983
Aufbau der Exportabteilung

1976
Gründung von CTB

1967
Erste europäische Niederlassung

1957
Gründung von Brock

1952
Gründung von Chore-Time

Warum Kunden unsere Marken wählen:

- Unternehmensstärke und Verlässlichkeit
- Langjährige Markentradition
- Guter Ruf im Hinblick auf Innovation, Technologie und Service
- Etablierte weltweite Präsenz und globaler Vertrieb
- Umfangreiche Kapazitäten und Mittel
- Zentraler Ansprechpartner für viele lieferkettenbezogene Belange
- Zu ethischen Arbeitspraktiken verpflichtet

Getreideproduktion

Lagerung, Handhabung, Konditionierung und Bauten

Die globale Getreideproduktion erfuhr in der Vergangenheit einen rasanten Zuwachs – eine absolute Notwendigkeit, um dem Bedarf gerecht zu werden. Je mehr Getreide jedoch produziert wird, umso mehr Lagereinrichtungen, Umschlags- und Konditionierungsanlagen sind notwendig. Hinzu kommen sonstige Systeme zur Prüfung und Haltbarmachung der Getreidequalität nach der Ernte. Die Geschäftsbereiche von CTB setzen seit jeher neue Maßstäbe für die Branche dank unserer Lösungen für umfassendere Kapazitäten, höhere Produktionserträge und eine gesteigerte Effizienz sowie einer akkurateren Verwaltung des geernteten Getreides.

Produktkategorien:

Speicherbehälter, Getreidetrockner, Elevatoren, Stege, Türme, Förderer

Verwendet von:

Landwirten und einer Vielzahl von gewerblichen Unternehmen

Marken:

BROCK LEMAR INDUSTRIES

Felder / Saatgut

Bodenbearbeitung / Bepflanzung / Agrochemikalien

Anbau / Bewässerung / Ernte

Trocknung

Lagerung, Handhabung, Konditionierung und Bauten

Verarbeitung zum Endprodukt – Futtermittel, Lebensmittel, Biokraftstoff

Innerbetriebliche Getreideanlage

Gewerbliche Getreideanlage

Bauten für Getreideanlagen

Geflügelproduktion

Geflügelaufzucht und -haltung

Der weltweite Geflügelbedarf hat kontinuierlich zugenommen, und diese Zunahme wird voraussichtlich auch andauern, insbesondere, da Wachstumsmärkte immer mehr Eiweiß in ihre Ernährung einbeziehen. Um den Anforderungen nach einer gesteigerten Fleischerzeugung gerecht zu werden, unterhält CTB ein bekanntes Markenportfolio für zahlreiche Segmente in der Geflügelproduktion mit Produkten zur Aufzucht von Masthähnchen und Mastputen sowie von Bruttieren, die wiederum neue Masthähnchen hervorbringen.

Produktkategorien:

Systeme für die Geflügelhaltung und Umweltkontrolle, elektronische Steuerungen und Software, Verarbeitungs- und Verpackungssysteme, Gebäude

Verwendet von:

Geflügelzüchtern und -integratoren

Marken:

AgroLogic® Cabinplant® CAT2™ CHORE-TIME® Fancom® meyn® ROXELL® SERUPA®

Gebäude

Gebäude für die Geflügelproduktion

Vogelgenetik

Pharmazeutik / Futtermittelproduktion

Futter-, Wasser-, Luft-, Temperatur- und Unterbringungswerkzeuge

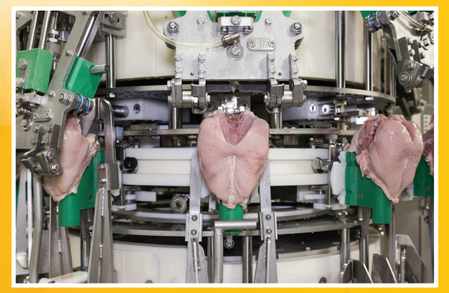
Fütterungsanlagen für Masthähnchen

Fütterungsanlage für Putenküken

Management, Steuerung und Software

Elektronische Steuerung für Geflügelställe

Verarbeitung zum Endprodukt – Geflügelfleisch



Hähnchenbrustverarbeitung

Eierproduktion

Aufzucht und Haltung von Legehennen

CTB ist sowohl in der Eier- als auch in der Geflügelindustrie gut etabliert. Da wir auf beiden Märkten ähnliche Lösungen anbieten, sind wir in der Lage, de zunehmenden Fragen nach einer nachhaltigen Eierproduktion vollständig für uns zu nutzen. Wir sind bestrebt, die Gesundheit und Produktivität des Geflügels zu optimieren mit Hilfe von Systemen zur effizienteren Nutzung begrenzter Ressourcen wie Futtermittel, Wasser und Energie.

Produktkategorien:

Geflügelhaltungssysteme, Eiersammler, Systeme zur Umweltkontrolle, Dungbehandlungsanlagen und Software

Verwendet von:

Eiererzeugern

Marken:

AgroLogic® CAT2™ CHORE-TIME® Fancom® ROXELL® SERUPA®

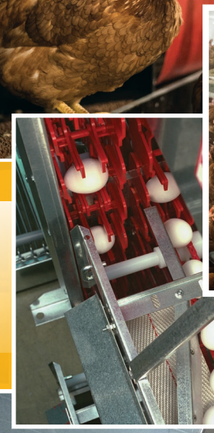
Gebäude

Gebäude für die Eierproduktion

Vogelgenetik

Legenester

Pharmazeutik / Futtermittelproduktion



Eiersammler

Futtermittel, Wasser, Luft, Temperatur und Eierproduktion/-sammlung

Management, Steuerung und Software

Volierensystem für Legehennen

Verarbeitung des Endprodukts – Eier

Eiweiß

Schweineproduktion

Tieraufzucht und -haltung

Der weltweite Schweinefleischbedarf steigt auch weiterhin drastisch an. Aus diesem Grund ist es nicht nur notwendig, die Produktionserträge auf effiziente Weise zu steigern, sondern auch die Tierhaltung sowie die Umweltverträglichkeit zu optimieren. Als Antwort darauf hat sich CTB in all diesen Bereichen marktführend aufgestellt, um den derzeitigen und künftigen Anforderungen dieses rasant wachsenden Marktsegments gerecht werden zu können.

Produktkategorien:

Sauen- und Schweinehaltungssysteme, Systeme zur Umweltkontrolle, elektronische Fütterungsanlagen, Tierkennzeichnungs- und Biometriesysteme, Luftqualitätssysteme, integrierte Verwaltungssoftware

Verwendet von:

Schweineproduzenten

Marken:

CAT2 · CHORE-TIME · Fancom · PIGTEK · ROXELL

Gebäude / Genetik

Schweine

Pharmazeutik / Futtermittelproduktion

Futtermittel, Wasser, Luft, Temperatur und Technologie

Management, Steuerung und Software, Luftreinigung

Verarbeitung zum Endprodukt – Schweinefleisch

Marktübliche Schweinefütterungsanlage

Elektronische Saufütterungsanlage

Ferkelfütterung

Elektronische Steuerung für Schweineställe

Luftreinigungs- und Luftfilteranlage

Intelligente Tools für die Agrarwirtschaft

Lebensmittelverarbeitung

Verarbeiten, Wiegen und Verpacken

Da auch die Lebensmittelproduktion aufgrund der weltweiten Nachfrage zunimmt, bedarf es besserer Verarbeitungs- und Verpackungsanlagen, um die Lebensmittel auf den Tisch der Verbraucher zu bringen. Deshalb hat CTB auch in diese Industrien investiert, um unseren Einfluss auf die Lebensmittelkette zu vergrößern und das immense Wachstumspotenzial zu nutzen. Wir stellen verarbeitenden Betrieben Lösungen zur Verfügung, die sie bei der Verarbeitung zahlreicher Lebensmittel wie Geflügel, Fisch, Meeresfrüchten, Obst, Gemüse und Fertigprodukten unterstützen.

Produktkategorien:

Verarbeitungsanlagen, Wiege- und Verpackungstechnik, Anlagen zur Weiterverarbeitung, Softwareanwendungen und Business-Intelligence-Lösungen für die Lebensmittelverarbeitung sowie Blockchain-fähige Rückverfolgbarkeit

Verwendet von:

Fleisch-/Geflügelverarbeitern, Fisch-/Meeresfrüchteverarbeitern, Obst-/Gemüseverarbeitern, Käseherstellern, Erzeugern von frisch zubereiteten Speisen

Marken:

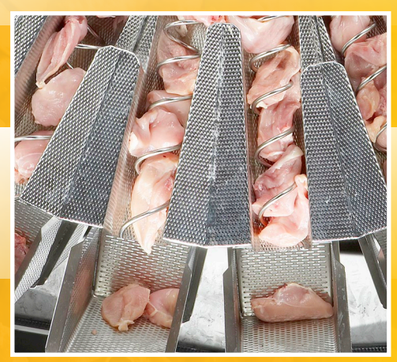
Cabinplant® CAT2™ meyn®

Fleischgewinnung

Geflügelverarbeitungssysteme

Hähnchenbeinverarbeitung

Wiegen und Verpacken



Sortieren und Wiegen von Hähnchen

Weiterverarbeitung zu verzehrfertigen Gerichten

Erbsenverarbeitung

Sonderlösungen für die Verarbeitung von Fisch, Meeresfrüchten, Obst, Gemüse und Käse

Software

Software zur Lebensmittelverarbeitung

Industrieanlagen / Anwendungen

CTB hat in der Vergangenheit Geschäftsbereiche integriert, die außerhalb unseres landwirtschaftlichen Kernbereichs liegen. Diese Entscheidung folgt einer Diversifizierungsstrategie, mit der wir eine höhere Stabilität und ein größeres Wachstumspotenzial anstreben. Obwohl diese Unternehmen keinen direkten Bezug zu unseren zentralen Geschäftsbereichen haben, bringen sie unerlässliches und einzigartiges Fachwissen sowie Innovationen ein, mit denen wir unsere Agrartechniken ausbauen und trotz des zyklischen Wesens der Landwirtschaft gedeihen können.

Produktkategorien:

Öleindämmungssysteme, industrielle Lagerung und Handhabung rieselfähiger Materialien, Pferdeställe und Fütterungsanlagen, architektonische Türen und Fenster, Präzisionsformteile aus Kunststoff, Industriebauten, Luftreinigungs- und -waschanlagen

Verwendet von:

Automobil-/Industrieanlagenherstellern, Bauträgern von Gewerbe-/Industriegebäuden, Elektronikherstellern, Reitsportlern, Obst-/Gemüsebauern, Unternehmen für mechanische Anlagen, Herstellern von Medizingeräten, Pilzzüchtern, Ölerzeugern, Viehzüchtern und anderen

Marken:

BROCK · Fancom · IRONWOOD PLASTICS® · LAAKE® · SERUPA®

Pferdeställe und Fütterungsanlagen; architektonische Türen und Fenster

Pferdestall

Bürogebäude

Lagerhallen und Bürogebäude

Lagerhalle

Öleindämmungssysteme; Lagerung und Handhabung von Kunststoffgranulaten

Öleindämmungssystem

Präzisionsformteile aus Kunststoff

Kunststoffteile für die Automobilindustrie und andere Branchen

Luftreinigungs- und Luftwaschanlage

Luftreinigungs- und Luftfilteranlage

CTB, Inc. widmet sich der *Unterstützung der hungrigen Weltbevölkerung durch Nahrung™* (Helping to Feed a Hungry World®) ...

... mit vielen seiner Geschäftsbereiche, die vornehmlich Systeme und Lösungen für die Getreide-, Geflügel-, Schweine- und Eierproduktion in der landwirtschaftlichen Lieferkette bereitstellen. Neben den traditionell landwirtschaftlichen Lösungen fertigen wir außerdem Gebäude, Ställe, Softwarelösungen zur Lebensmittelverarbeitung und weitere Produkte für unterschiedliche Branchen an. In jeder Branche, in der wir uns engagieren, bieten wir weltweit unseren Kunden, Mitarbeitern, Anteilseignern und den Menschen neue Wachstumsmöglichkeiten.

CTB, Inc.
Ein Berkshire Hathaway-Unternehmen

www.ctbinc.com

611 North Higbee Street • P.O. Box 2000 • Milford, Indiana 46542-2000, USA
Telefon: +1 574-658-4191 • *E-Mail:* ctb@ctbinc.com

AgroLogic® BROCK® Cabinplant® CAT² CHORE-TIME®
Fancom® IRONWOOD PLASTICS® LAAKE® LEMAR INDUSTRIES®
meyn® PIGTEK® ROXELL® SERUPA®

CTB-1671-DE/202004