
CTB
Creciendo
oportunidades
Granos • Proteína • Procesamiento • Industrial

Nuestro desafío global

De acuerdo con las Naciones Unidas, se estima que la población mundial crecerá a cerca de 10 000 millones de personas en 2050. Además, se espera que mucha gente deje los niveles de pobreza y entre a la clase media, y eso causa una mayor demanda de fuentes alimentarias tales como la carne aviar y porcina. Esta tendencia no solamente requiere una mayor producción ganadera, sino también demanda más cantidad de grano para alimentar a los animales. Al mismo tiempo, la cantidad de suelo de uso agrícola per cápita está disminuyendo rápidamente. Esto significa que debemos desarrollar tecnologías nuevas para ayudar a los productores y procesadores agrícolas a ser más eficientes con el fin de mantener un abasto mundial de alimentos seguro, sustentable, asequible y abundante.

Nuestro desafío no termina con la cadena de suministro de alimentos. A medida que la población crece, el biocombustible y otros usos industriales de los productos agrícolas y afines también experimentarán un aumento en la demanda. Estas tendencias solamente incrementan la necesidad de innovación y de impulsar el crecimiento de oportunidades de CTB.

Casa matriz
Milford, Indiana, EE.UU.

Fundada en
1952

≈ US$1000 millones
Ventas anuales

3000 +
Empleados en todo el mundo

46 instalaciones manufactureras y de almacenamiento

Liderazgo por innovación™ (Leadership Through Innovation®)

CTB está a la vanguardia del desafío mundial para alimentar a una población creciente. Y nosotros lideramos a través de la innovación y el desarrollo de tecnologías nuevas que incrementan la eficiencia agrícola. Como resultado, hemos experimentado un crecimiento fenomenal y establecido nuestra sólida presencia global en el mercado.

Nuestra estrategia de crecimiento

+ Surgir como el fabricante con mejor costo
+ Acentuar el enfoque en los productos
+ Ampliar nuestra presencia física global
+ Fortalecernos a través de la adquisición
+ Acrecentar la solidez financiera

Nuestros valores:

+ Integridad en todas las cosas
+ Los clientes son el motivo por el que existimos
+ La rentabilidad es fundamental
+ Excelencia en todo lo que hacemos
+ La gente marca la diferencia

Nuestra dirección estratégica

Mientras CTB es una compañía muy diversa, nuestro crecimiento actual y futuro está organizado alrededor de cuatro sectores estratégicos clave:

Granos · *Conservación poscosecha de la calidad del grano y protección contra pérdidas*

Proteína · *Equipos para la crianza de aves y cerdos y la producción de huevos para alimento*

Procesamiento · *Equipos para la preparación de alimentos para procesamiento o consumo*

Industrial · *Tecnologías no agrícolas específicas*

Por qué los clientes prefieren nuestras marcas:

- Solidez y confiabilidad de la compañía
- Historia de muchos años de la marca
- Reputación por innovación, tecnología y servicio
- Presencia y distribución establecidas en todo el mundo
- Extensa capacidad y recursos
- Fuente única para muchas necesidades de las cadenas de suministro
- Compromiso con la ética en las prácticas de trabajo

Crecimiento de CTB

2018
Adquisición de participación mayoritaria en CAT Squared

2016
Adquisición de Serupa and Mafrel; adquisición de participación mayoritaria en Cabinplant; adquisición de Volito

2012
Adquisición de Meyn y bienes de Martin Industries (LeMar and Riley)

2010
Nuevo centro asiático de logística; adquisición de Ironwood Plastics and Shore Sales

2008
Adquisición de Uniqfill and Mannebeck

2007
Adquisición de Laake and Porcon; se formó PigTek

2006
Yan Agro Logic (1988) Ltd.

2002
CTB pasa a ser subsidiaria de Berkshire Hathaway

2004
Adquisición de bienes de Swine Service Specialists

2000
Adquisición de ABC Industries

1999
Adquisición de Roxell

2002
Nuevo centro europeo de logística; adquisición de Beard y bienes de Shenandoah

1998
Adquisición de Sibley and Staco

1997
Adquisición de Fancom y la división de silos de grano de Butler Mfg.

1997
Oferta pública inicial en Nasdaq "CTBC"

1996
Adquisición apalancada por American Securities Capital Partners

1983
Formación de la división de exportación

1976
Establecimiento de CTB

1967
Primera oficina europea

1957
Fundación de Brock

1952
Fundación de Chore-Time

Granos

Producción de granos

Almacenamiento, manejo, acondicionamiento y estructuras

La producción de granos a nivel mundial está aumentando a un ritmo acelerado, y tiene que hacerlo para poder satisfacer la demanda. Pero con el aumento de la cantidad de grano se requieren más instalaciones de almacenamiento, manejo y acondicionamiento, como también otros equipos para analizar y cuidar el grano después de cosechado. Las unidades comerciales de CTB se encuentran a la vanguardia de la industria ofreciendo soluciones con mayores capacidades, gran producción, mayor eficiencia y un desempeño más preciso para gestionar el grano cosechado.

Categorías de productos:

Silos de almacenamiento, secadores y elevadores de granos, pasarelas, torres, cintas transportadoras

Utilizados por:

Agricultores y una infinidad de empresas comerciales

Marcas:

BROCK LEMAR INDUSTRIES

Tierra / semilla

Labranza / siembra / agroquímicos

Cultivo / irrigación / cosecha

Secado

Almacenamiento, manejo, acondicionamiento y estructuras

Elaboración del producto final – alimentos balanceados, alimentos para consumo humano, biocombustibles

Instalaciones para granos en la granja







Silo comercial para granos



Estructuras para silos

Producción avícola

Cuidado y manejo de aves

La demanda mundial de aves de corral ha estado creciendo en forma constante, y se espera que ese crecimiento continúe, especialmente mientras la población en los mercados emergentes continúe incorporando proteína a sus dietas. En respuesta a la necesidad de una mayor producción de carne, CTB estableció sus marcas de experiencia como innovadoras en muchos segmentos de la producción avícola con productos utilizados para la crianza de pollos de engorde y pavos para carne, como también la crianza de aves reproductoras para producir más pollos de engorde jóvenes.

Categorías de productos:

Sistemas para el cuidado de aves y control ambiental, software y controles electrónicos, sistemas de procesamiento y envasado, galpones

Utilizados por:

Criadores de aves e integradores

Marcas:

AgroLogic® Cabinplant® CAT2™ CHORE-TIME® Fancom® meyn® ROXELL® SERUPA®

Galpones de producción avícola



Galpones

Genética de aves

Productos farmacéuticos / producción de alimentos balanceados

Comederos para pollos de engorde



Alimentos balanceados, agua, aire, temperatura y herramientas de galpones



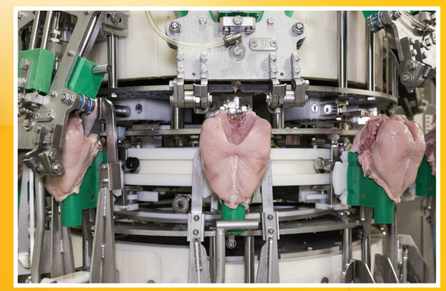
Comederos para pavitos

Gestión, controles y software



Controlador electrónico para galpones avícolas

Elaboración del producto final – carne aviar



Elaboración de pechugas de pollo

Producción de huevos

Cuidado y manejo de ponedoras

CTB está bien establecido en la industria de producción de huevos, como también en la industria avícola. Ofreciendo muchos de los mismos tipos de soluciones en ambos mercados, nos encontramos en posición para aprovechar al máximo la creciente demanda de producción de huevos sustentable. Nos esforzamos por optimizar la salud y la productividad avícolas mediante sistemas que permiten consumir los recursos finitos, como los alimentos balanceados, el agua y la energía, de forma más eficiente.

Categorías de productos:

Sistemas para el cuidado de aves de corral, recolectores de huevos, sistemas de control ambiental, sistemas de manejo de pollinaza, software

Utilizados por:

Productores de huevos

Marcas:

AgroLogic® CAT2™ CHORE-TIME® Fancom® ROXELL® SERUPA®

Galpones

Galpones de producción de huevos



Genética de aves

Productos farmacéuticos / producción de alimentos balanceados



Nidos para ponedoras





Recolectores de huevos

Alimentos balanceados, agua, aire, temperatura y producción / recolección de huevos

Gestión, controles y software



Sistemas aviares para ponedoras

Elaboración del producto final – huevos

Sistemas de producción porcina

Cuidado y manejo de animales

La demanda mundial de carne de cerdo continúa aumentando de forma impresionante. Junto con la necesidad de aumentar la producción de forma eficiente viene el creciente deseo de mejorar el cuidado de los animales y la sustentabilidad ambiental. En respuesta, CTB ha tomado un papel de liderazgo en todos estos sectores con el fin de satisfacer las necesidades actuales y futuras en este segmento de mercado en rápido crecimiento.

Categorías de productos:

Sistemas para el cuidado de cerdas y cerdos, sistemas de control ambiental, sistemas electrónicos de alimentación, sistemas de identificación y biometría de animales, sistemas de calidad del aire, software de gestión integrada

Utilizados por:

Productores de cerdos

Marcas:

CAT2 · CHORE-TIME · Fancom · PIGTEK · ROXELL

Galpones / genética

Cerdos

Productos farmacéuticos / producción de alimentos balanceados

Alimentos balanceados, agua, aire, temperatura y tecnología

Gestión, controles y software, limpieza de aire

Elaboración del producto final – carne de cerdo

Comederos para cerdos de engorda



Comederos electrónicos para cerdas





Alimentación de lechones



Controlador electrónico para galpones de cerdos



Sistemas de limpieza y filtrado de aire



Herramientas agrícolas inteligentes

Procesamiento de alimentos

Procesamiento, pesaje y envasado

A medida que la producción de alimentos aumenta para satisfacer la demanda global, se necesitan mejores equipos de procesamiento y envasado para llevar los alimentos a la mesa del consumidor. Por lo tanto, CTB ha invertido en esta industria para expandir nuestra presencia en la cadena de suministro de alimentos y aprovechar el gran potencial de crecimiento. Ofrecemos soluciones a las empresas procesadoras para ayudarles a procesar una variedad de alimentos, tales como aves, pescado, mariscos, frutas, vegetales y alimentos preparados.

Categorías de productos:

Equipos de procesamiento, equipos de pesaje y empacado, equipos para procesamiento adicional, software y soluciones de inteligencia de negocios para aplicaciones de procesamiento de alimentos, y trazabilidad con cadena de bloques (blockchain) habilitada

Utilizados por:

Procesadores de carne / aves, procesadores de pescado / mariscos, procesadores de frutas / vegetales, productores de quesos, productores de alimentos preparados frescos

Marcas:

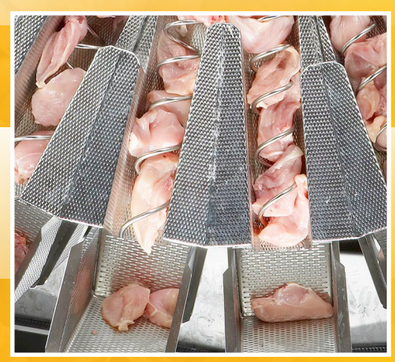
Cabinplant® CAT2™ meyn®

Recolección de carne

Sistema de procesamiento de carne aviar



Pesaje y envasado





Procesamiento de muslos de pollo

Clasificación y pesaje de pollos

Procesamiento adicional de alimentos preparados

Procesamiento de chícharos



Soluciones especiales para procesamiento de pescado, mariscos, frutas, vegetales y quesos

Software



Software para procesamiento de alimentos

Equipos / aplicaciones industriales

CTB ha adquirido estratégicamente unidades comerciales fuera de nuestro enfoque agrícola con el fin de lograr diversificación para tener mayor estabilidad y potencial de crecimiento. Aunque estas compañías no están directamente relacionadas con nuestras unidades comerciales básicas, ellas aportan una experiencia importante y singular e innovaciones que pueden mejorar nuestras tecnologías agrícolas y ayudarnos a prosperar a pesar de la naturaleza cíclica de la agricultura.

Categorías de productos:

Sistemas de contención de aceite, almacenamiento industrial y manejo de materiales fluyentes, caballerizas y comederos para equinos, puertas y ventanas arquitectónicas, componentes de plástico moldeados con precisión, galpones industriales, sistemas de limpieza y filtrado de aire

Utilizados por:

Fabricantes de equipos para automóviles / industriales, constructores comerciales / industriales, fabricantes de componentes electrónicos, profesionales ecuestres, productores de frutas / vegetales, contratistas mecánicos, fabricantes de equipos médicos, productores de setas, productores de aceites, granjeros y demás

Marcas:

BROCK · Fancom · IRONWOOD PLASTICS® · LAAKE® · SERUPA®

Caballerizas y comederos para equinos; ventanas y puertas arquitectónicas

Caballerizas



Edificios de almacenes y oficinas

Edificios de oficinas





Edificios de almacenes

Sistemas de contención de aceite; almacenamiento y manejo de pelets de plástico



Sistema de contención de aceite

Componentes de plástico moldeados con precisión

Piezas de plástico para las industrias de automóviles y otras



Sistemas de limpieza y filtrado de aire



Sistemas de limpieza y filtrado de aire

CTB, Inc. está

Ayudando a alimentar a un mundo hambriento™

(Helping to Feed a Hungry World®) ...

. . . a través de una serie de unidades de negocio que crean y suministran soluciones y sistemas enfocados principalmente a los sectores de granos, aves de corral, cerdos y huevos de la cadena de suministros agrícolas. Más allá de las soluciones tradicionalmente orientadas al agro, también producimos galpones, establos, soluciones de software para el procesamiento de alimentos y productos para muchas otras aplicaciones. En cada industria en la que hacemos presencia, nos convertimos en generadores de oportunidades de crecimiento para nuestros clientes, empleados, accionistas y personas en todo el mundo.

CTB, Inc.
Una empresa de Berkshire Hathaway

www.ctbinc.com

611 North Higbee Street • P.O. Box 2000 • Milford, Indiana 46542-2000 EE.UU.
Teléfono: +1 574-658-4191 • *Email:* ctb@ctbinc.com

AgroLogic® BROCK® Cabinplant® CAT² CHORE-TIME®
Fancom® IRONWOOD PLASTICS® LAAKE® LEMAR INDUSTRIES®
meyn® PIGTEK® ROXELL® SERUPA®

CTB-1671-ES/202004