



源源不断的商机

粮食 • 蛋白质 • 加工 • 工业

我们面临的全球挑战

根据联合国的预测，到 2050 年世界人口将会接近 100 亿。另外，预计有大量人口将从贫穷线进入中产阶级，随之而来的是人们对家畜肉和猪肉等高蛋白食物的需求增加。这种趋势不但要求我们提高畜牧业产量，而且要求我们种植更多粮食来饲养动物。与此同时，人均耕地面积正在急剧减少。这就意味着我们需要不断发展新技术，帮助农业

生产者和加工者提高效率，以在全球持续供应安全可靠、可持续发展、经济实惠且充裕的食品。

我们面临的不仅是食品供应链方面的挑战。随着人口的增长，对生物燃料和其他工业用途的农产品和相关产品的需求也会出现增长。然而，这些趋势只会凸显对创新的需求，为 CTB 带来源源不断的商机。

总部
美国印第安纳州米尔福德

成立于
1952 年

≈ \$10 亿
年销售额

3,000 +
全球雇员

46 个制造和
仓储设施

行业领袖，科技为先™ (Leadership Through Innovation®)

在如何供养不断增长的人口这个世界性难题上，CTB 一直走在行业的前沿。我们通过不断开创和发展增进农业效益的新技术，始终占据着领先地位。由此，我们取得了显著的业务成长，进一步巩固了我们强大的全球市场地位。

我们的发展战略：

- + 发展为最佳成本制造商
- + 注重以产品为导向
- + 扩大全球实际占有份额
- + 通过并购加强业务发展
- + 增强财政实力

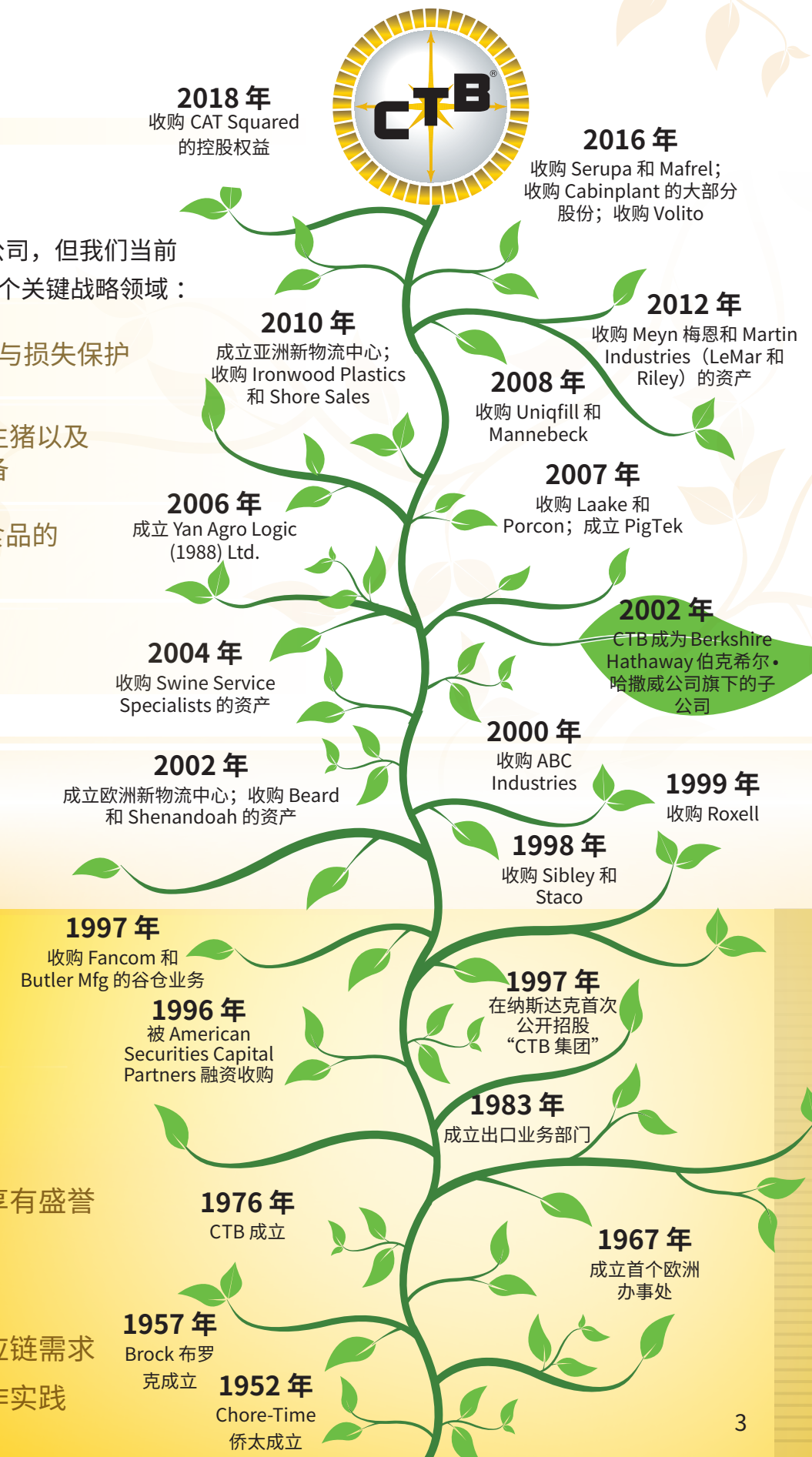
我们的价值观：

- + 正直诚实
- + 客户至上
- + 务求盈利
- + 追求卓越
- + 以人为本

为什么客户更喜欢我们的品牌：

- 公司实力雄厚、值得信赖
- 拥有悠久的历史品牌历史
- 在创新、技术和服务方面享有盛誉
- 业务范围遍及全球
- 拥有广泛的产能和资源
- 一站式采购，满足多种供应链需求
- 致力于合乎道德标准的工作实践

CTB 的发展历程



粮食生产

仓储、处理、通风和钢结构

为了应对日益增长的需求，世界粮食产量正持续快速增长。但是粮食产量增加，对仓储、处理、通风设施以及其他粮食收获后检测和照管设备的需求也随之增加。凭借更大的产能、更高的产量和效率以及更精准的性能，CTB 针对粮食收获后管理提供多种解决方案，遥遥领先于业内同行。

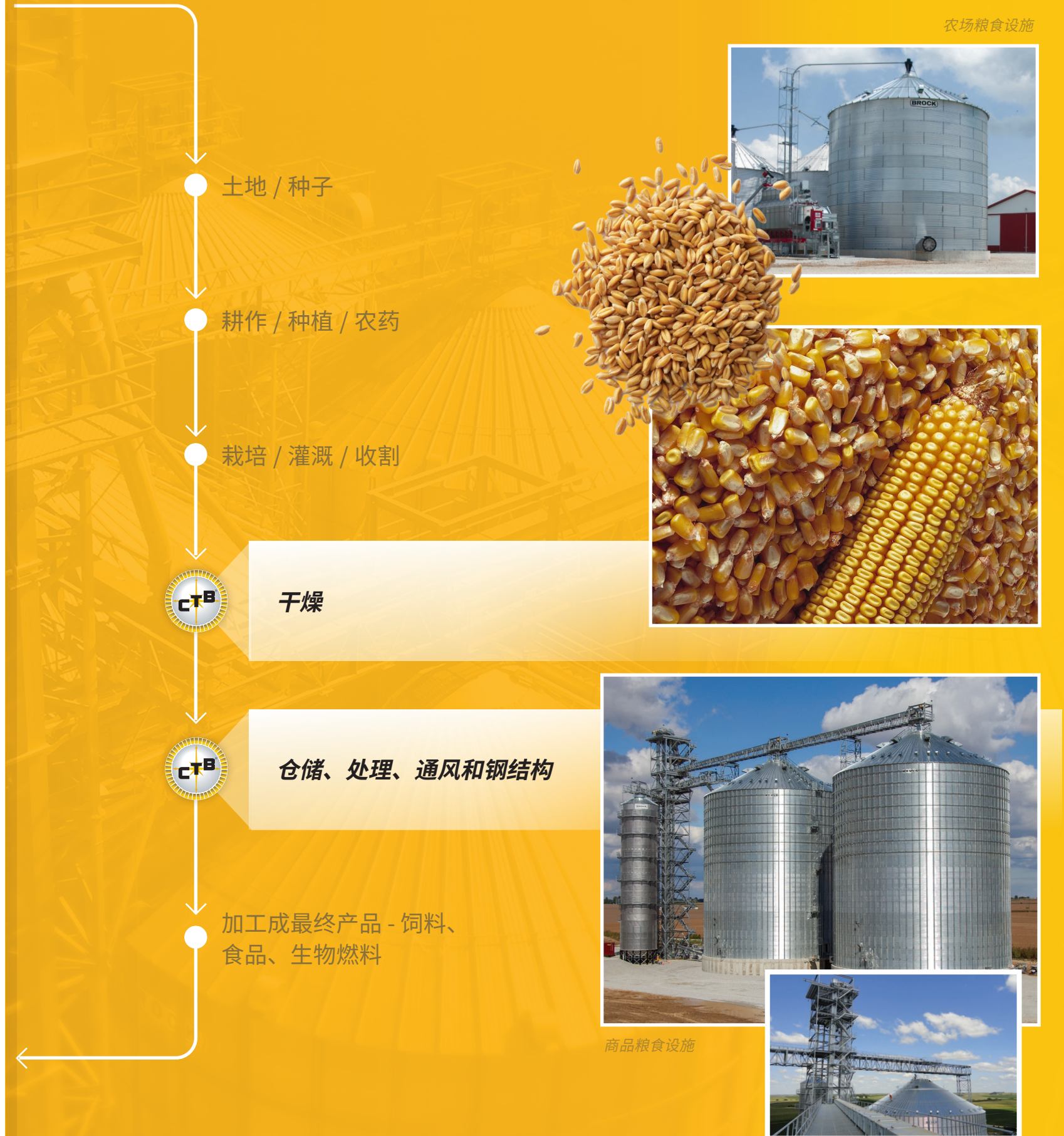
产品范围：

粮仓、粮食干燥机、斗提机、栈桥、塔架、输送设备

使用者：

农场主和众多商业企业

品牌：



家禽生产 家禽饲养与管理

全球对家禽的需求一直保持稳步增长，而且预计这种增长趋势还会继续保持，这反映在人们（尤其是新兴市场的人们）越来越多地在膳食中加入蛋白质。为了满足人们对肉产品不断增长的需求，CTB 在它历史悠久的品牌基础上积极创新，涉足家禽生产的多个领域，包括肉食用的肉鸡和火鸡的饲养，以及种鸡的饲养。

产品范围：

家禽饲养和环境控制系统、电子控制和软件、加工和包装系统、鸡舍

使用者：

家禽养殖户和产业链巨头

品牌：

AgroLogic®

Cabinplant®

CAT²

CHORE-TIME®

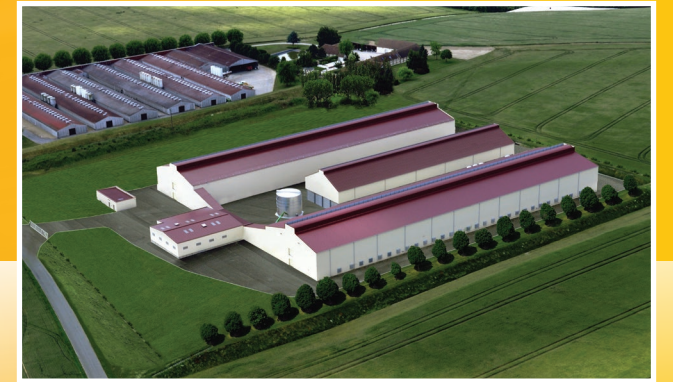
Fancom®

MEYN®

ROXELL®

SERUPA®

家禽生产鸡舍



鸡舍

禽类遗传学

药物 / 饲料生产



饲料、水、空气、
温度和鸡舍用具



管理、控制和软件



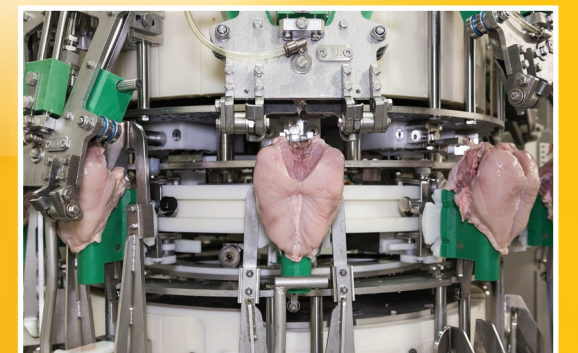
加工成最终产品 - 禽肉

肉鸡喂料器



火鸡幼禽喂料器

鸡舍电子控制器



鸡胸肉加工

鸡蛋生产 蛋鸡饲养与管理

CTB 在鸡蛋生产和家禽养殖业拥有丰富的经验。我们面向这两个行业提供多种同类的解决方案，充分利用可持续增长的鸡蛋生产的需求。我们致力于通过各种系统更加有效地利用饲料、水和能源等有限资源，优化家禽的健康状况和生产力。

产品范围：

家禽饲养系统、鸡蛋收集系统、环境控制系统、鸡粪处理系统以及相关软件

使用者：

鸡蛋生产商

品牌：

AgroLogic®

CAT²

CHORE-TIME®

Fancom®

ROXELL®

SERUPA®



生猪生产 动物饲养与管理

在世界范围内，人们对猪肉的需求持续大幅攀升。这除了要求我们有效提高猪肉的产量之外，也日渐对改进动物饲养、促进环境可持续发展提出了要求。为了应对这一问题，CTB 在所有这些领域中扮演了领导者的角色，力求满足这个快速增长的市场领域在当前和未来的需求。

产品范围：

母猪和生猪饲养系统、环境控制系统、电子喂养、动物标识和生物识别系统、空气质量系统、集成管理软件

使用者：

生猪养殖商

品牌：



猪舍 / 遗传学

生猪

药物 / 饲料生产



饲料、水、空气、
温度及技术



管理、控制和软件、
空气净化

加工成最终产品 - 猪肉

肉猪饲喂器



母猪电子饲喂器



猪仔饲喂



猪舍电子控制器



空气净化和过滤系统



智能农业工具

食品加工

加工、称重与包装

我们在增加食品产量以满足全球需求的同时，也需要有更好的加工和包装设备把食品送到消费者的餐桌上。因此，CTB 已在这一行业中注入投资，旨在拓展我们在食品供应链中的经营范围，并充分利用行业巨大的发展潜力。我们为食品加工公司提供多种解决方案，帮助他们加工各种食品，例如鸡肉、鱼肉、海鲜、水果、蔬菜以及方便食品。

产品范围：

加工设备、称重和包装设备、深加工设备、软件和商业智能解决方案（用于食品加工应用和启用区块链的可追溯性）

使用者：

肉类 / 鸡肉加工者、鲑 / 海鲜加工者、水果 / 蔬菜加工者、奶酪加工者、现制食品生产商

品牌：

Cabinplant®

CAT²

MEYN®



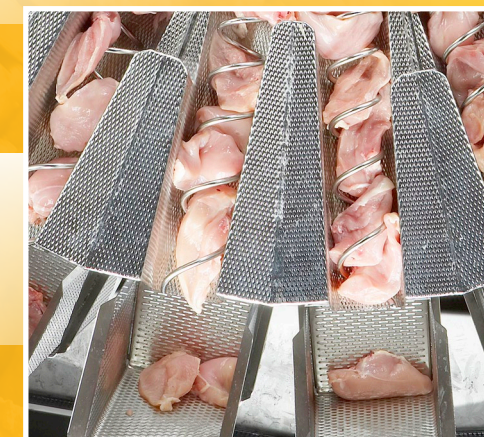
肉的获取



鸡肉加工系统



称重与包装



鸡腿加工

鸡肉分选与称重



深加工为即食方便食品



豌豆加工



鱼类、海鲜、水果、蔬菜和奶酪加工专业解决方案



软件



食品加工软件

工业设备 / 应用

在以农业为重心之外，CTB 战略性地收购了多家公司，以实现产品多元化并获得更大稳定性和发展潜力。尽管这些公司与我们的核心业务部门并无直接关系，但是它们可为我们带来关键、独有的专业知识和创新，进一步加强我们的农业技术发展并帮助我们应对农业周期性。

产品范围：

溢油围控系统、松散材料的工业储存和处理、马厩和喂料器、农用门窗、精密成型的塑料组件、工业建筑、空气净化和洗涤系统

使用者：

汽车 / 工业设备制造商、商用 / 工业建造商、电子产品制造商、马术专业人士、水果 / 蔬菜种植者、机械承包商、医疗设备制造商、蘑菇种植者、油料生产者、畜牧者等

品牌：



马厩



马厩和喂料器；农用门窗

办公楼



仓储和办公楼



仓储建筑

溢油围控系统；塑料粒储存和处理



溢油围控系统

精密成型的塑料组件

汽车和其他行业的塑料部件



空气净化和洗涤系统



空气净化和过滤系统

CTB, Inc.

为供养这个食物短缺的世界贡献力量™
(Helping to Feed a Hungry World®)...

... 通过经营众多的业务部门，为农业供应链中的粮食、家禽、生猪和鸡蛋领域制造和提供各种系统以及解决方案。除了传统的农业解决方案，我们还建造建筑物、畜厩，并提供食品加工软件解决方案，以及用于各种其他应用的产品。我们涉足的每一个行业，都为我们的客户、员工、股东和全世界的人们带来源源不断的商机。



CTB, Inc. 熙蒂柏
Berkshire Hathaway 伯克希尔·哈撒威公司

www.ctbinc.com

611 North Higbee Street • P.O.Box 2000 • Milford, Indiana 46542-2000 U.S.A.
电话：+1 574-658-4191 • 电子邮件：ctb@ctbinc.com

AgroLogic®

BROCK®

Cabinplant®

CAT²

CHORE-TIME®

Fancom®

IRONWOOD
PLASTICS®

LAAKE®

LEMAR
INDUSTRIES®

MEYN®

PIGTEK®

ROXELL®

SERUPA®